



FICHE PRODUIT



V. 01

REV. 01

30-10-2023

ROTAIR

tout-terrain > sur chenilles

RAMPICAR

MINI DUMPER

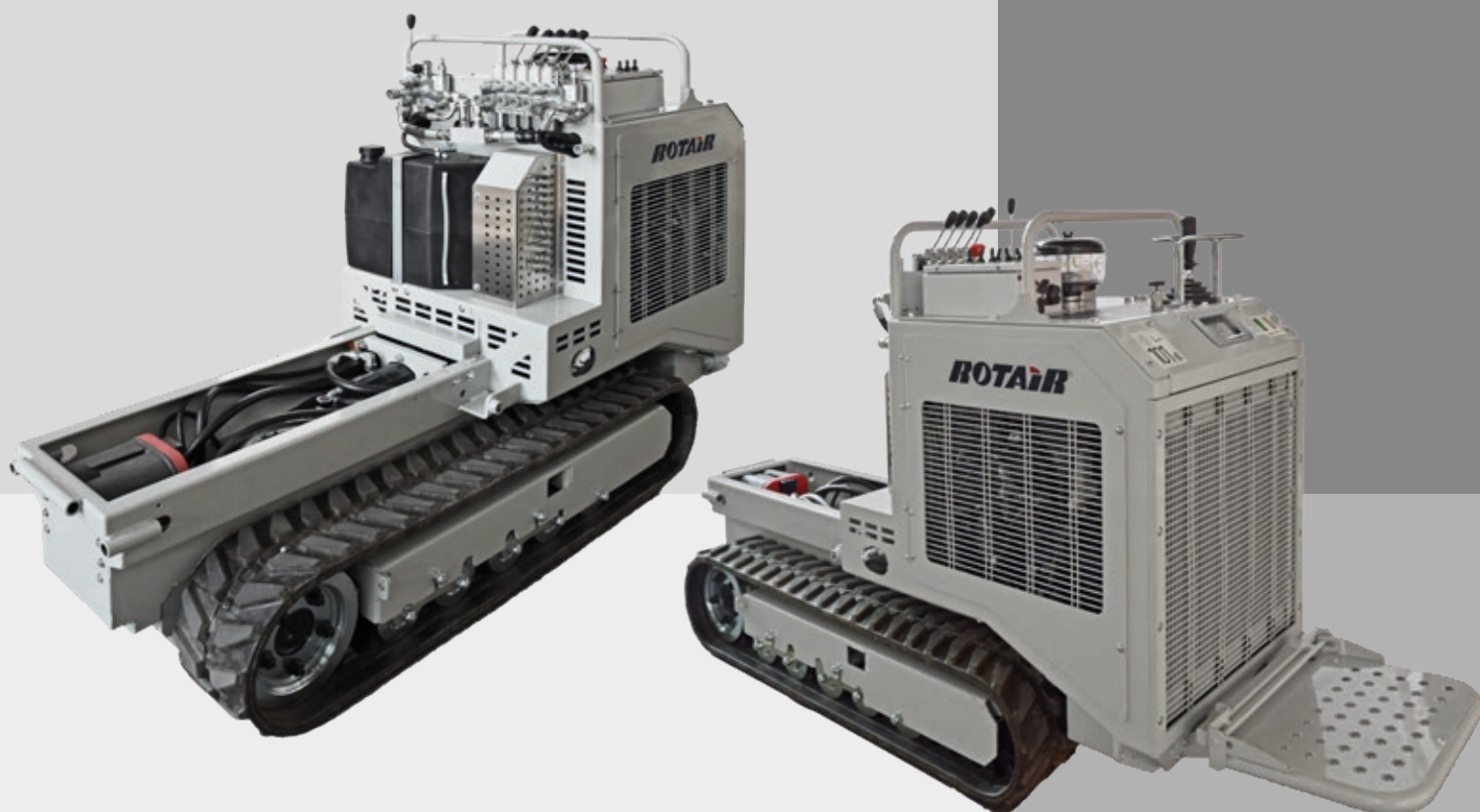
R70.4-T

**POIDS À VIDE
SANS OPÉRATEUR**



CAR DE
BASE

1000 KG



CAR DE BASE | **1000 KG**

Moteur	Kubota V1505-T Diesel
Démarrreur	Électrique
Puissance	44,3 HP / 33 kW
Capacité du réservoir de carburant	20 litre
Consommation de carburant	9,5 [L/h]
Poids du car de base	1000 kg
Pente surmontable	20°
Pompe à débit variable de translation	2 de 18+18 [cc/tour] à 300 [bar]
Trasmission	Hydrostatique
Moteurs de translation	2 moteurs roue à pistons radiaux à 1 vitesse
Vitesse maximale	0 » 8,2 [Km/h]
Commandes	Mono-manipulateur hydraulique
Dispositif de freinage	Hydraulique au relâchement des commandes, frein de stationnement hydraulique
Capacité du réservoir d'huile hydraulique	31 [L]
Débit auxiliaire d'huile	42+12 [L/min] - 180 [bar]



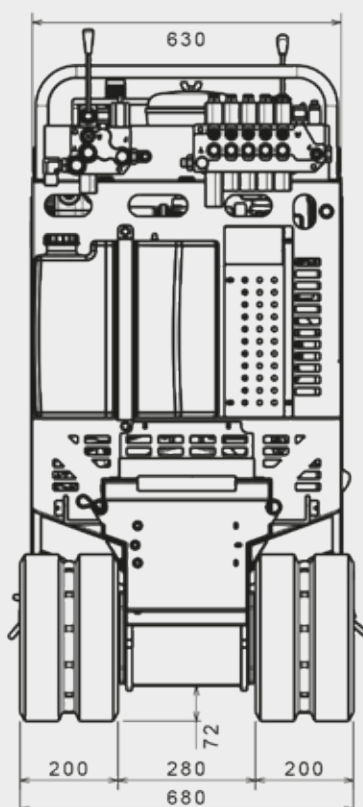
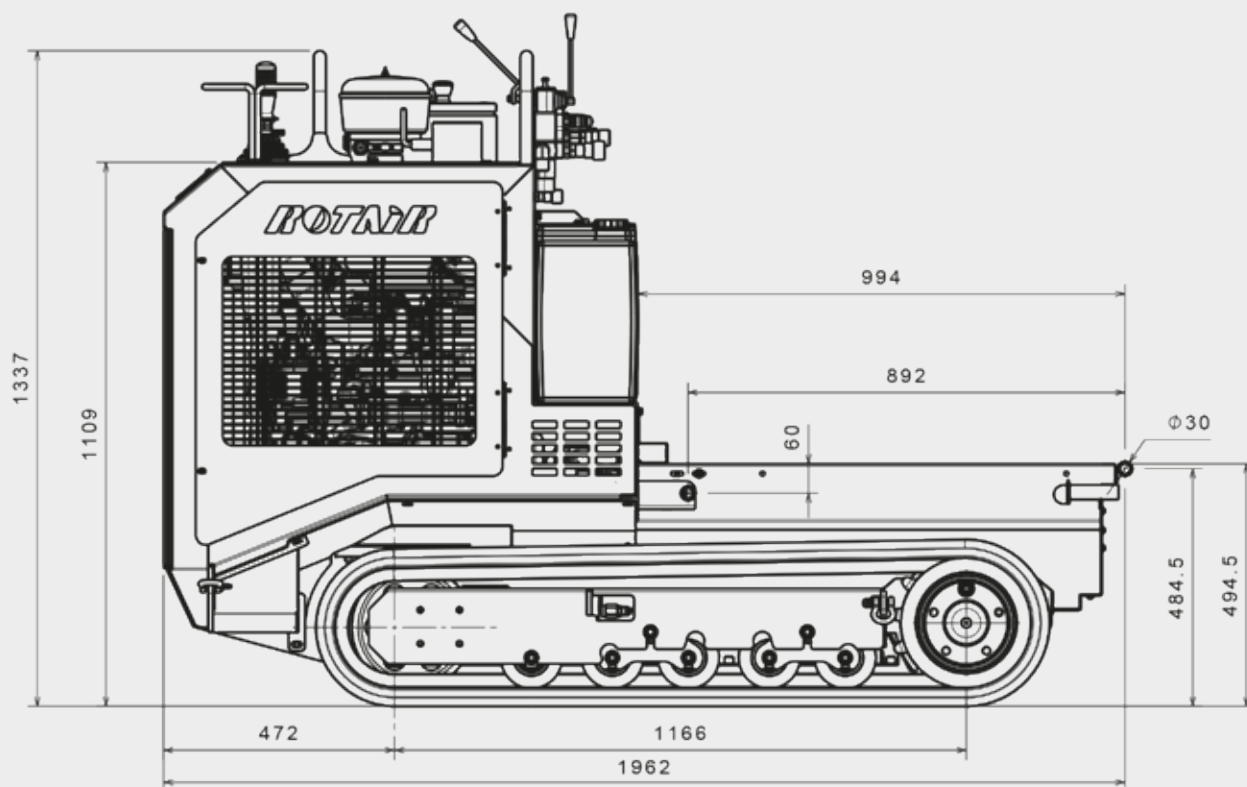
Le nouveau **RAMPICAR R70.4-T** est un mini-dumper à chenilles spécialement conçu pour offrir des performances supérieures, se distinguant par ses caractéristiques techniques en termes de puissance et de couple, capables de répondre aux besoins en puissance hydraulique et en stabilité.

Ce mini-dumper, véritable centrale hydraulique sur chenilles, comme tous les modèles Rampicar précédents dédiés à la viticulture, offre une grande polyvalence grâce à son châssis qui permet le montage de divers accessoires spécifiques à la viticulture et aux activités agricoles en général.

FICHE PRODUIT



tout-terrain ► sur chenilles



MINIDUMPER

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

MINIDUMPER

CHENILLETES TOUT-TERRAIN

MOD. **R60**

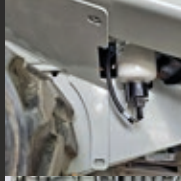
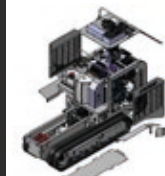
MOD. **R70**

MOD. **R70 PLUS**

MOD. **R80**

MOD. **R100**

MOD. **R100 PLUS**



FILTRES À HUILE HYDRAULIQUE ET POSITIONNEMENT

Deux filtres d'aspiration au niveau des pompes auxiliaires, immergés dans le réservoir d'huile.

Un filtre sur la branche de retour auxiliaire (circuit ouvert), positionné après le radiateur, qui filtre l'huile avant de retourner au réservoir. Le filtre permet de prélever une partie de l'huile, de la mettre sous pression et de l'envoyer vers l'orifice d'aspiration de la pompe de charge (circuit fermé).

L'ACCESSIBILITÉ À L'INTÉRIEUR DE LA MACHINE

- Deux carter latéraux articulés sur le châssis.
- Couverture du châssis vissée, amovible.
- Carter inférieur protection réservoir.
- Trappe à l'arrière, sous le moteur.
- Carter d'accès à la pompe.

SYSTÈME D'ALIMENTATION CARBURANT

Le séparateur d'eau et le filtre à gazole sont situés à l'arrière et sont entièrement accessibles.

Le réservoir avec capacité de 20 [L], situé à l'avant, est entièrement accessibles.

BATTERIE ET POSITIONNEMENT

Batterie Optima RTC4.2 située à l'avant du châssis.

PANNEAU DE CONTRÔLE

Situé à l'arrière de la machine, il est protégé par un panneau facilement amovible et une protection en Lexan transparente.

Nouveau tempomat avec système d'engagement / désengagement rapide.

ROTAIR DELIVERING WORLD-CLASS COMPRESSORS

Via Bernezzo, 67 - 12023 Caraglio (Cn) ITALY
Tel: +39 0171.619676 / Fax: +39 0171.619677
www.rotairspa.com | info@rotairspa.com



Azienda
certificata
ISO
9001:2015

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Informations complémentaires disponibles sur demande. Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques indiquées ci-dessus sans préavis.