



PMH
industrie

CATALOGUE
CHENILLARD ROTAIR
R70



L'HYDRAULIQUE INTEGRALE

PHOTO NON CONTRACTUELLE .
PMH-industrie se reserve le droit des modifications sur le materiel ainsi que le tarif. **Tarif au 01/08/2018**

Rue du Cheminet
51160 - MAREUIL sur AY
 **+333 26 57 02 20**
Fax **+333 26 57 02 33**
portable : **+336 72 19 77 88**
Email: **pmh-industrie@wanadoo.fr**
Site: **www.pmh-industrie.com**

vosre concessionnaire



R 70 " LIFT "

13 cv HONDA
13 cv Briggs & Stratton

10 000 € / HT

- table élévatrice / plateau basculant
- 1 distributeur 3 leviers (1 cranté)
- 1 pompe 4 cm³
- **SANS réfrigérant**

R 70 " BASIC "

13 cv HONDA
13 cv Briggs & Stratton

14 280 € / HT

24 cv HONDA

17 200 € / HT

- ◆ 2 circuits hydraulique indépendants (6+2 cm³ / 6+4 cm³)
- ◆ 1 distributeur avec régulateur de débit (21 l/min)
- ◆ 5 distributeurs avec diviseur débit prioritaire, 1 flottant (14 l/min)
- ◆ Joystick par câbles Push-pull, Moteurs Parker 24cv et Danfoss 13cv
- ◆ Trains de chenilles avec 1 « Boggie »
- ◆ 1 Réfrigérant hydraulique avec sonde
- ◆ 1 compte tours moteur / compteur horaire
- ◆ 1 châssis dépose rapide

R 70.1 " MUST "

24 cv Honda

21 900 €/HT

24 cv Kubota

26 650 €/HT

- ◆ 2 circuits hydraulique indépendants
- ◆ 1 pompe 6 cm³ = 1 distributeur avec régulateur de débit (21 l/min)
- ◆ 1 pompe 4 cm³ = 5 distributeurs avec diviseur de débit prioritaire (14 l/min)
- ◆ Joystick hydraulique avec régulateur de vitesse
- ◆ 2 motos réducteurs dans les chenilles avec freins incorporés
- ◆ 1 réfrigérant hydraulique Honda / 1 radiateur mixte Kubota
- ◆ 1 train de chenilles avec: 1 x « Boggie » Honda. 2 x « Boggie » Kubota
- ◆ 2 Vitesses d'avancement (lente / rapide)
- ◆ 1 châssis dépose rapide

R 70.2 T " MUST "

33 cv turbo Kubota

30 890 €/HT

- ◆ 2 circuits hydraulique indépendants
- ◆ 1 pompe 11 cm³ = 1 distributeur avec régulateur de débit (33 l/min)
- ◆ 1 pompe 4 cm³ = 5 distributeurs avec diviseur de débit prioritaire (14 l/min)
- ◆ Joystick hydraulique avec régulateur de vitesse
- ◆ 2 motos réducteurs dans les chenilles avec freins incorporés
- ◆ 1 réfrigérant hydraulique Honda / 1 radiateur mixte Kubota
- ◆ 1 train de chenilles avec: 1 x « Boggie » Honda. 2 x « Boggie » Kubota
- ◆ 2 Vitesses d'avancement (lente / rapide)
- ◆ 1 châssis dépose rapide

GARANTIE : 1 AN
MATÉRIEL CONFORME : NORMES CE



R 70 « LIFT »

13 cv Honda

13 cv Briggs & Statton

joystick à cables

charge utile : 600 Kg plat
500 Kg pente 35° / 70%

2 MOTEURS HYDRAULIQUES
FREINS A CABLES
1 BOGGIE PAR CHENILLE

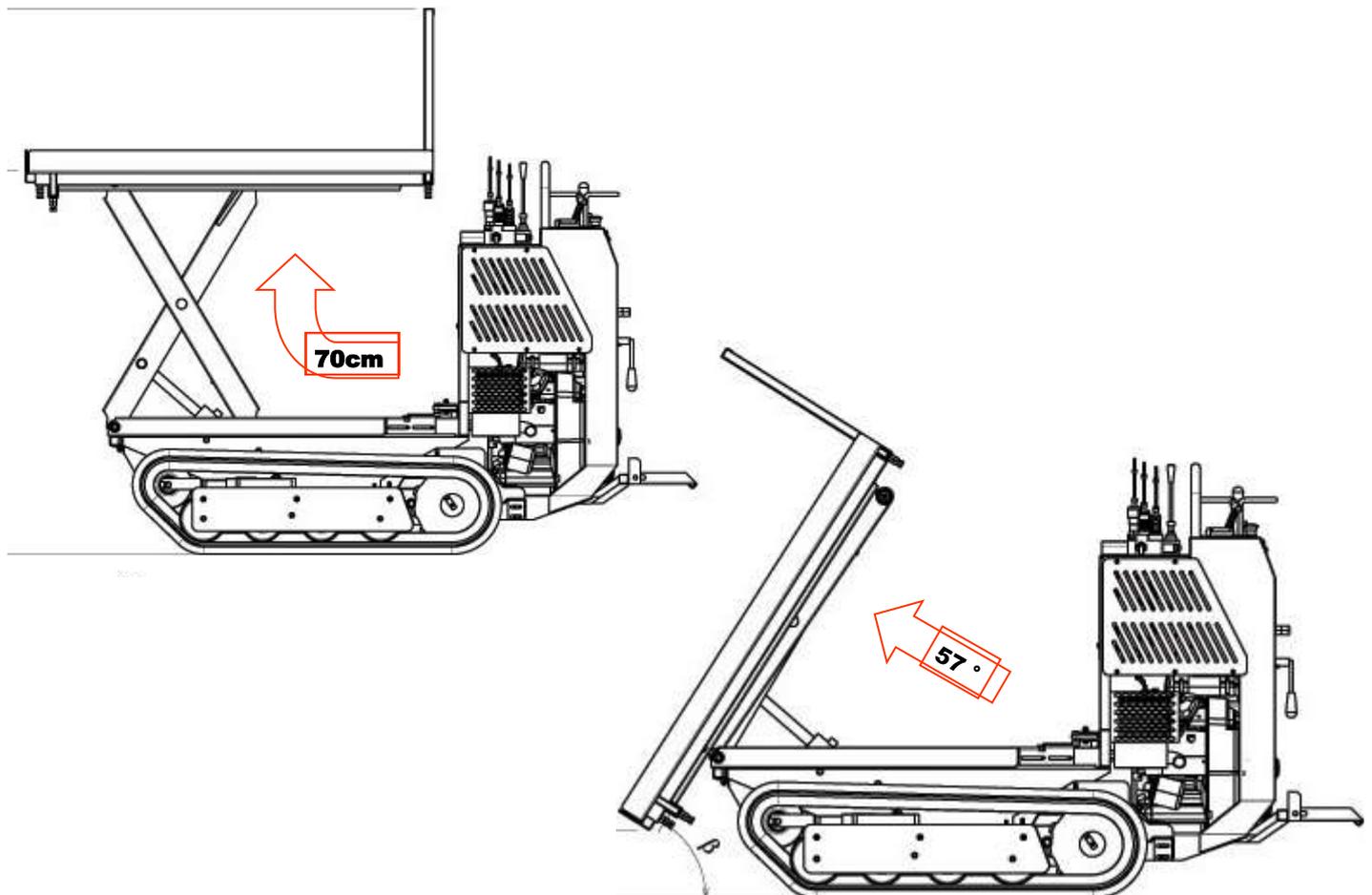


PHOTO NON CONTRACTUELLE .
PMH-industrie se réserve le droit des modifications sur le materiel ainsi que le tarif.

R 70 « LIFT »

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	DESCRIPTIF
- Motorisation :	- 13 cv - Honda / Briggs & Stratton (essence / démarrage électrique)
- Batterie :	- 12 V / 24 Ah
- Refroidissement :	- SANS réfrigérant
- Translation :	- Hydrostatique, Moteurs hydrauliques Danfoss
- Système de conduite :	- Joystick à câbles « Push-pull »
- Avancement :	- Mono vitesse
- Vitesse :	- 0 à 4.9 km/h , Avant ou Arrière
- Freins :	- Par câbles
- Débit circuit hydraulique	- 16,8 l/min - pompe engrenages 4,8 cm ³
- Nombre de distributeur :	- 1 bloc de 3 leviers dont 1 cranté
- Pression circuits hydr. :	- 180 bars
- Pente franchissable :	- 35 ° / 70% avec 500 kg
- Charge utile à plat :	- 600 kg
- Poids a vide :	- 420 kg
- Contenance circuit hydr. :	- 18 l
- Capacité réservoir carburant :	- 6,5 l





R 70 «BASIC»

joystick à cables

13 cv Honda
13 cv Briggs
24 cv Honda

charge utile : 650 Kg plat
550 Kg pente 35° / 70%

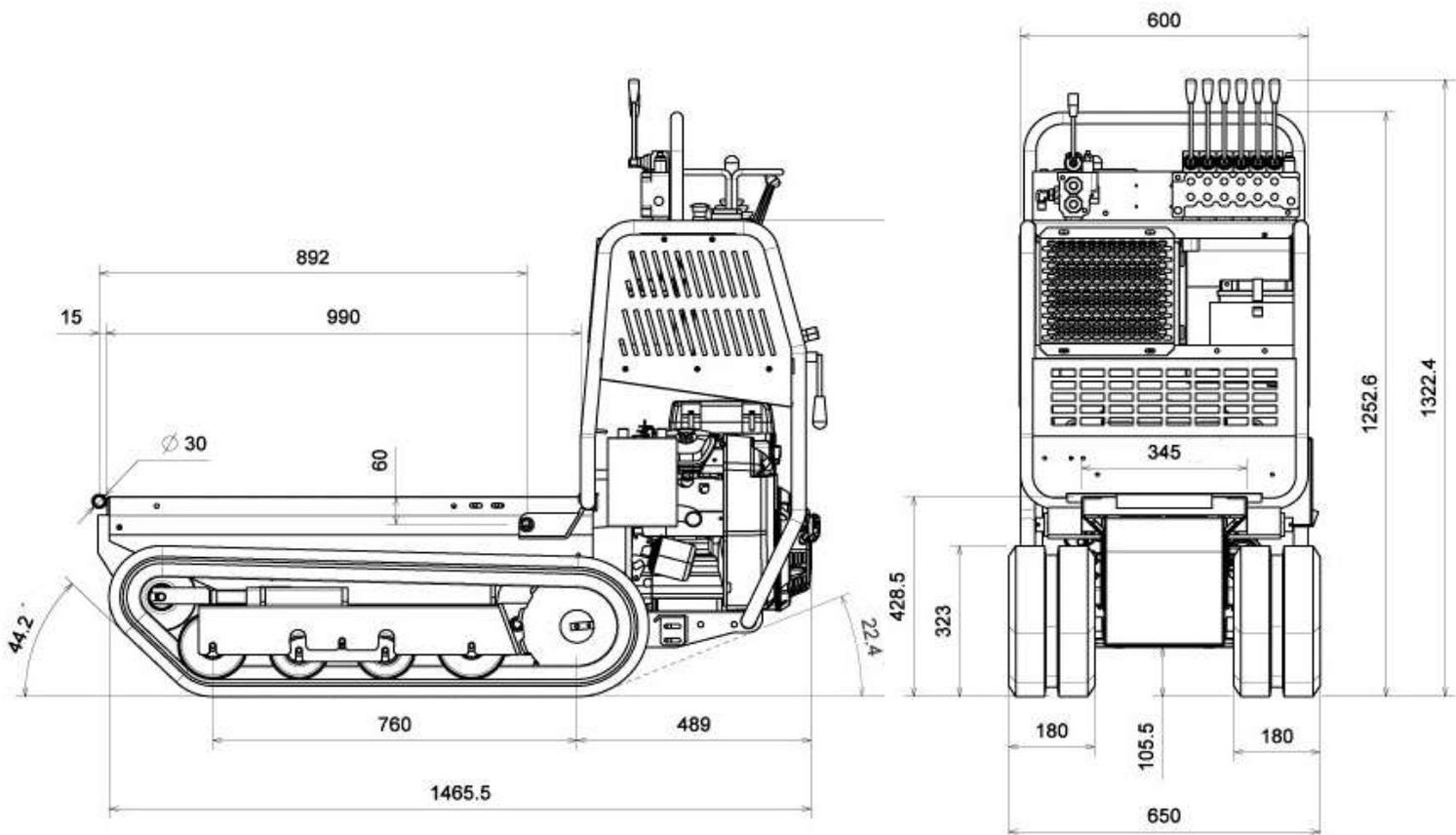
2 MOTEURS HYDRAULIQUES
FREINS A CABLES
1 BOGGIE PAR CHENILLE

PHOTO NON CONTRACTUELLE .
PMH-industrie se reserve le droit des modifications sur le materiel ainsi que le tarif.

R 70 « BASIC »

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	DESCRIPTIF
- Motorisations :	- 13 CV Honda - Briggs / 24 CV Honda (essence / démarrage électrique)
- Batterie :	- 12 V / 24 Ah
- Refroidissement :	- Réfrigérant d'huile électrique (12 V) avec sonde
- Translation :	- Hydrostatique, Moteurs hydrauliques Parker
- Système de conduite :	- Joystick à câbles « Push-pull »
- Avancement :	- Mono vitesse
- Vitesse :	- 0 à 5,5 km/h , Avant ou Arrière
- Freins :	- Par câbles
- Débit circuit hydr. Auxiliaires :	- Principal: 21 l/min / Secondaire: 14 l/min (20/24 cv)
- Nombre de distributeurs :	- 1 avec régulateur de débit / 5 avec diviseur débit prioritaire (3 x 13 cv)
- Pression circuits hydr. :	- 180 bars
- Pente franchissable :	- 35 ° / 70% avec 550 kg
- Charge utile à plat :	- 650 kg
- Poids a vide :	- 400 kg
- Contenance circuit hydr. :	- 22 l
- Capacité réservoir carburant :	- 6,5 l / 13 cv - 12,5 l / 24 cv





R 70.1 «MUST»

joystick hydraulique

24 cv HONDA

**charge utile : 650 Kg plat
550 Kg pente 35° / 70%**

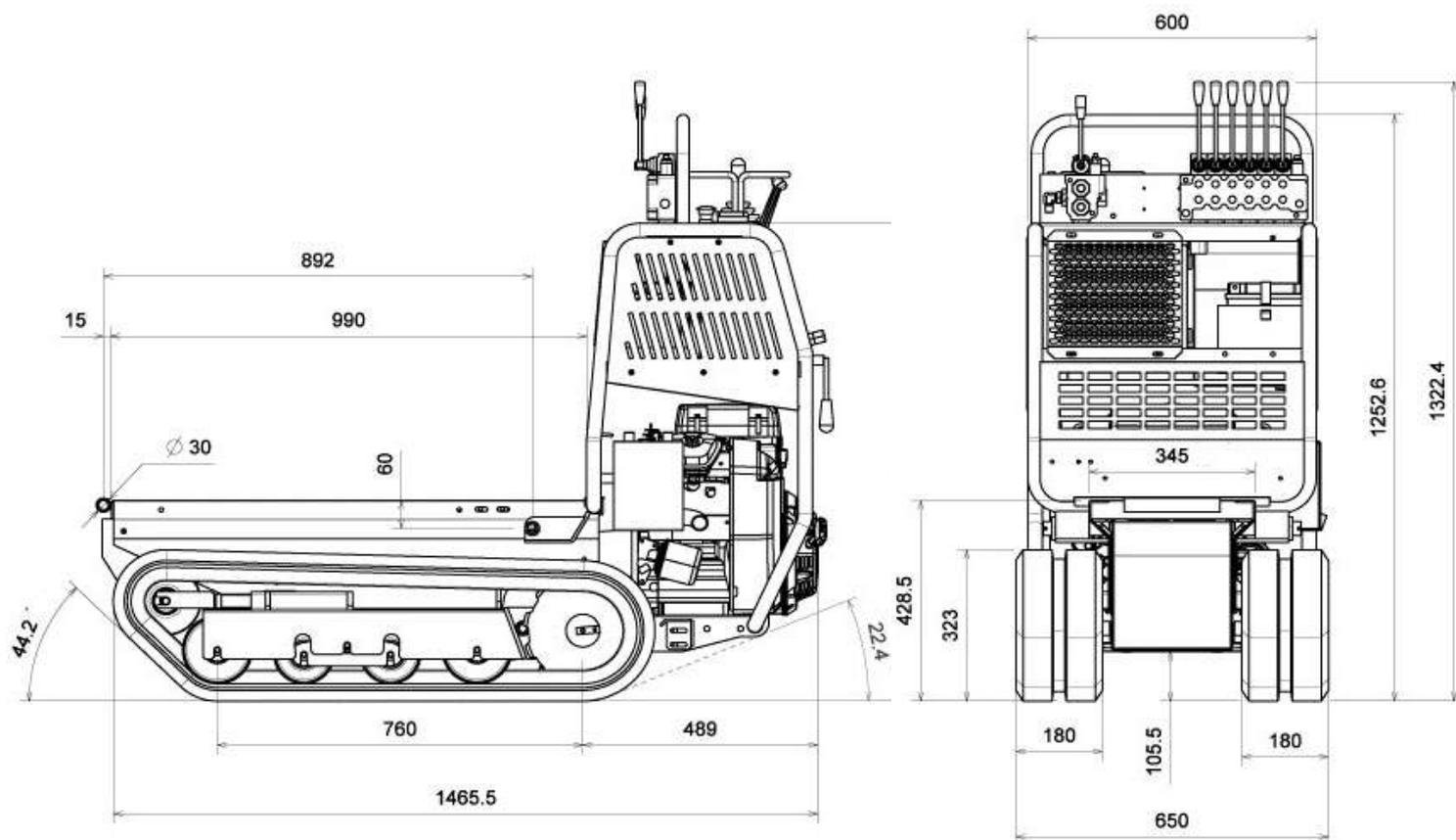
**MOTO-REDUCTEUR 2 VITESSES
FREIN INCORPORE
1 BOGGIE PAR CHENILLE**

PHOTO NON CONTRACTUELLE .
PMH-industrie se reserve le droit des modifications sur le materiel ainsi que le tarif.

R 70.1 « MUST » HONDA

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	DESCRIPTIF
- Motorisation :	- Honda : GX 670 / 24 CV (essence / démarrage électrique)
- Batterie :	- 12 V / 24 Ah
- Refroidissement :	- Réfrigérant d'huile électrique (12 V) avec sonde
- Translation :	- Hydrostatique, Moto réducteurs à 2 vitesses
- Système de conduite :	- Joystick Hydraulique Inversion commande en option
- Avancement :	- 2 x vitesses : Travail et Rapide
- Vitesse :	- 0 à 6,5 km/h , Avant ou Arrière (environ)
- Freins :	- Hydraulique dans moto réducteurs
- Débit circuit hydr. Auxiliaires :	- Principal: 21 l/min / Secondaire: 14 l/min
- Nombre de distributeurs :	- 1 avec régulateur de débit / 5 avec régulateur/diviseur débit
- Pression circuits hydr. :	- 180 bars
- Pente franchissable :	- 35 ° / 70% avec 550 kg
- Charge utile à plat :	- 650 kg
- Poids a vide :	- 400 kg HONDA
- Contenance circuit hydr. :	- 22 l
- Capacité réservoir carburant :	- 12,5 l





R 70.1 «MUST»

Joystick hydraulique

**24 cv Kubota
diesel**



**charge utile : 650 Kg plat
550 Kg pente 35° / 70%**

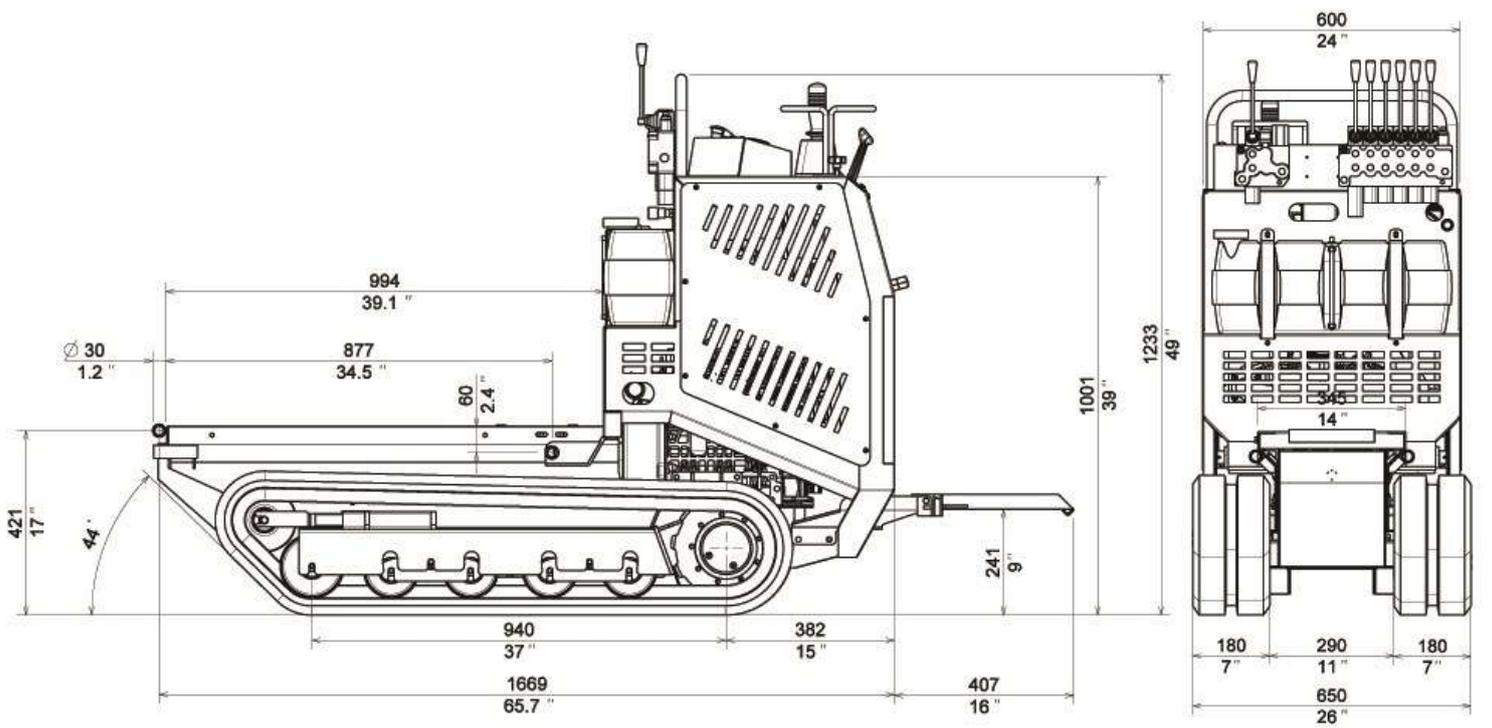
**MOTO-REDUCTEUR 2 VITESSES
FREIN INCORPORE
2 BOGGIES PAR CHENILLE**

PHOTO NON CONTRACTUELLE .
PMH-industrie se reserve le droit des modifications sur le materiel ainsi que le tarif.

R 70.1 « MUST » KUBOTA

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	DESCRIPTIF
- Motorisations :	- Kubota : 24 CV (diesel D902)
- Batterie :	- 12 V / 24 Ah
- Refroidissement :	- Réfrigérant mixte (eau / huile)
- Translation :	- Hydrostatique, Moto réducteurs à 2 vitesses
- Système de conduite :	- Joystick Hydraulique avec inversion de commande
- Avancement :	- 2 x vitesses : Travail et Rapide
- Vitesse :	- 0 à 6.5 km/h , Avant ou Arrière (environ)
- Freins :	- Hydraulique dans moto réducteurs
- Débit circuit hydr. Auxiliaires :	- Principal: 21 l/min / Secondaire: 14 l/min
- Nombre de distributeurs :	- 1 avec régulateur de débit / 5 avec régulateur/diviseur débit
- Pression circuits hydr. :	- 180 bars
- Pente franchissable :	- 35 ° / 70% avec 550 kg
- Charge utile à plat :	- 650 kg
- Poids a vide :	- 540 kg Kubota
- Contenance circuit hydr. :	- 26 l
- Capacité réservoir carburant :	- 13 l





R 70.2 T

«MUST»

Joystick hydraulique

33 cv Turbo Kubota
diesel

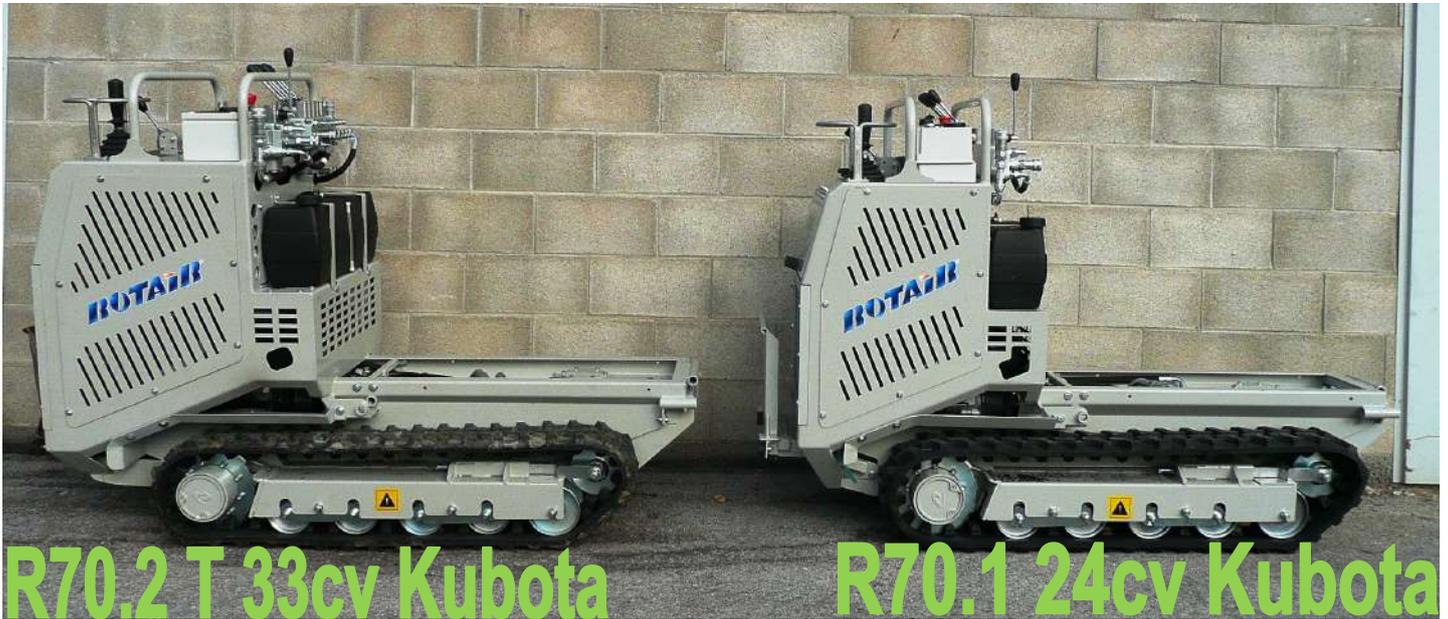


charge utile : 650 Kg plat
550 Kg pente 35° / 70%

**MOTO-REDUCTEUR 2 VITESSES
FREIN INCORPORE**

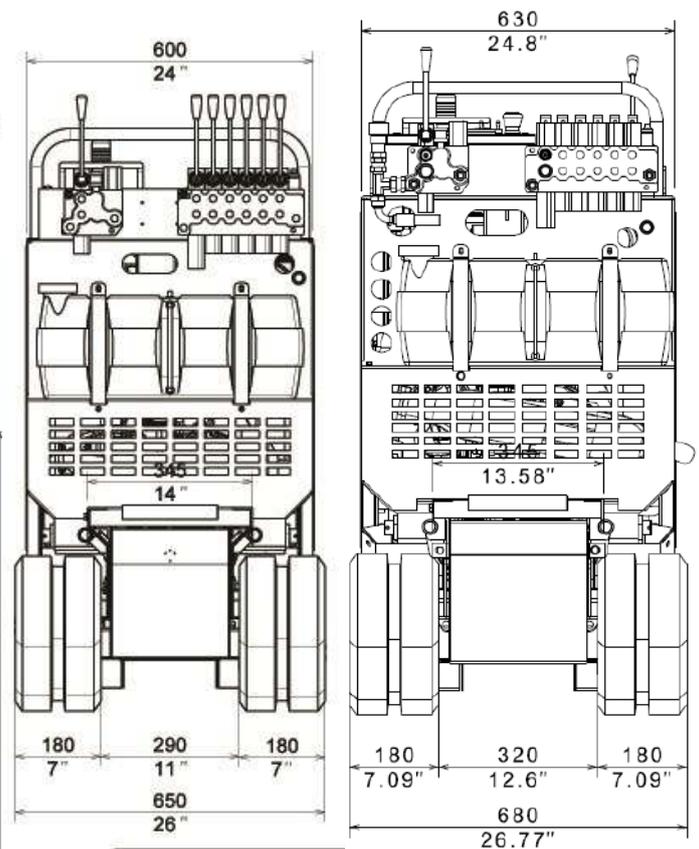
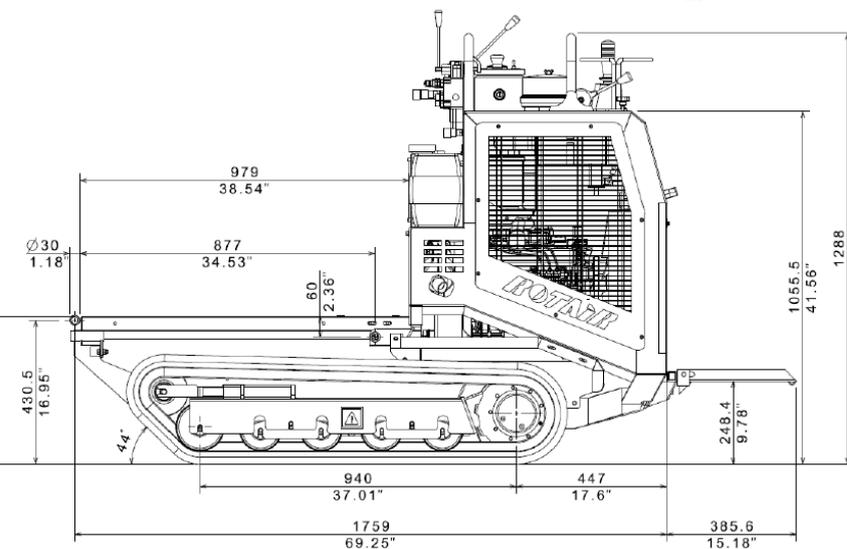
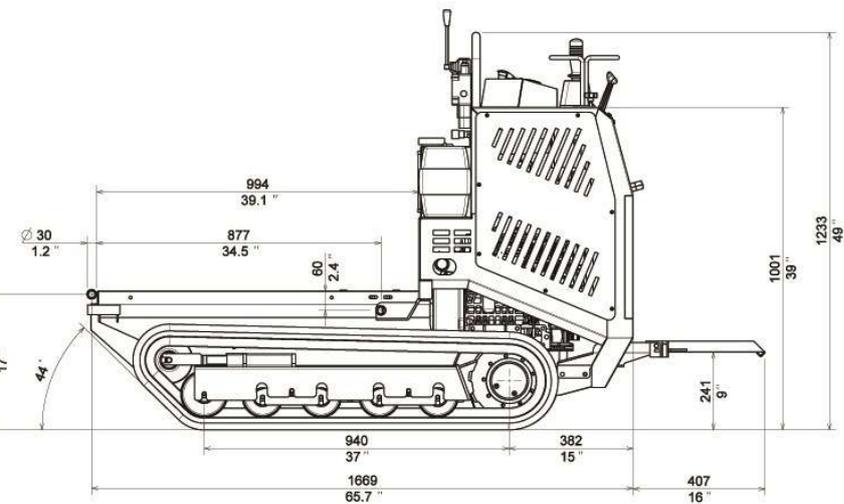
PHOTO NON CONTRACTUELLE .
PMH-industrie se reserve le droit des modifications sur le materiel ainsi que le tarif.

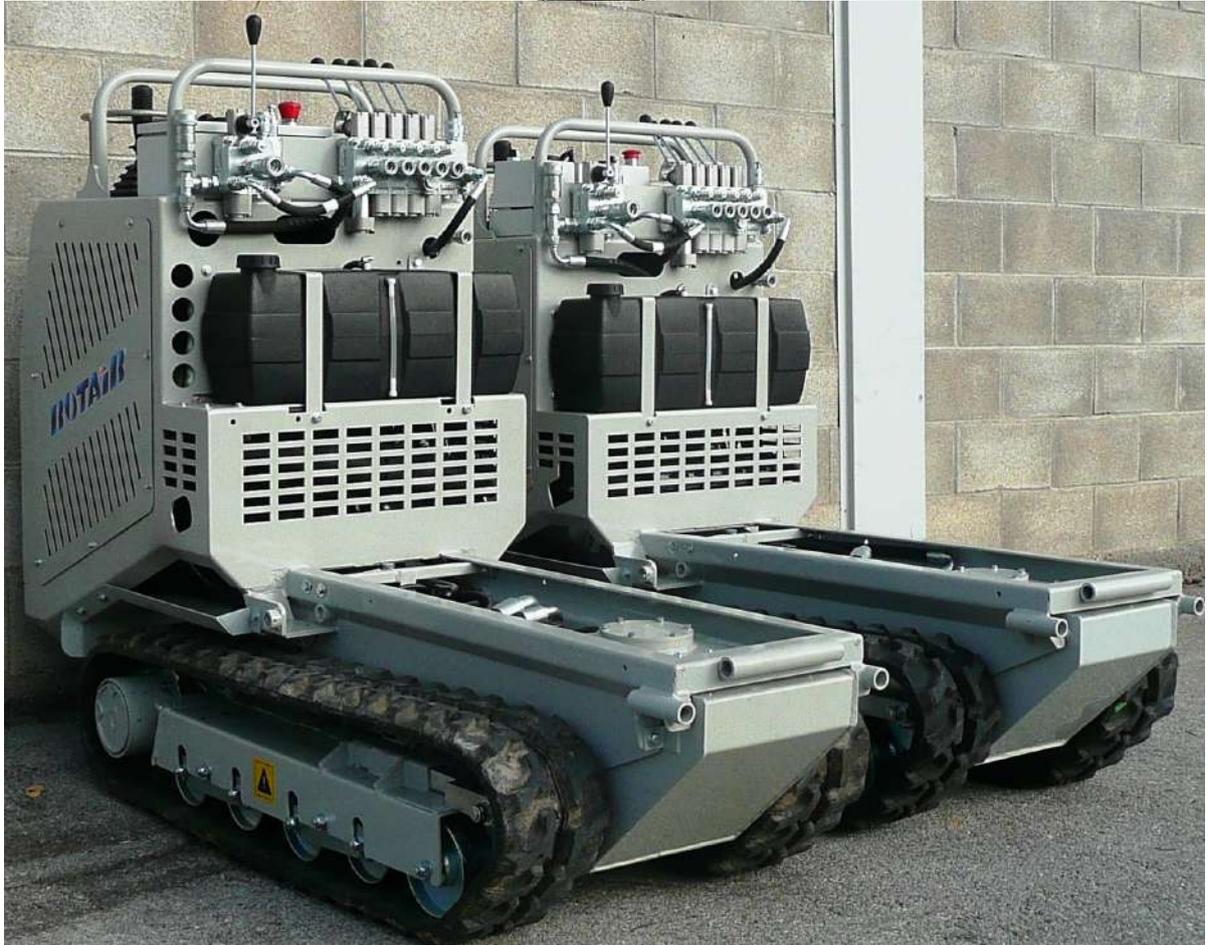
Comparatif R70.1 Must Kubota R70.2 T Must Kubota



R70.2 T 33cv Kubota

R70.1 24cv Kubota





IMPORTANT GARANTIE

MOTEUR THERMIQUE :

La garantie est prise en compte sur présentation des factures d'entretiens périodiques effectués (toutes les 50 heures filtres inclus) par un concessionnaire PMH-industrie.

Chenillette ROTAIR :

Sont pris en compte les VICES DE FABRICATION, après examen. Ne rentrent pas dans le cadre de la garantie tout autre composant , câbles, chenilles, roulements à billes, fusibles, sonde, batterie, etc.

Les composants Hydraulique seront examinés au regard des entretiens périodiques effectués par les concessionnaires sur présentation des factures.

1 ère vidange hydraulique, 50 heures et changement des filtres, vidange et nettoyage des moto réducteurs.

Vidange moto réducteurs : Toutes les 100 heures

Vidange réservoir et filtre : Toutes les 200 heures



The logo features the word 'ROTAIR' in a bold, blue, sans-serif font with a white outline. A small orange and white circular element is positioned above the letter 'I'.

TECHNOLOGY AND ENGINEERING SOLUTIONS